

Swing X2 & X4



STAMPANTE A TRASFERIMENTO TERMICO PER CONFEZIONATRICI "MULTI-PISTA"

- Per montaggio trasversale su termoformatrici e termosigillatrici.
- Sostituisce i datari meccanici a costi vantaggiosi.
- Elimina completamente il cliché e le operazioni di cambio.
- Gruppo di stampa compatto e leggero, di facile installazione.
Utilizzo standard, in condizioni ambientali non estreme.

EMMETI
Printing & Labeling System

Via E. Tofi, 42
75024 MONTESCAGLIOSO (MT)
Tel/Fax 0835.207207 • www.emmetiservice.it
e-mail: info@emmetiservice.it

SISTEMI INTERAMENTE
PROGETTATI E
PRODOTTI IN ITALIA



SOVRA-STAMPA DI DATI VARIABILI SU FILM DI CONFEZIONAMENTO SWING X2 è una stampante elettronica a "trasferimento termico" in grado di scrivere automaticamente e direttamente sul film plastico o cartaceo (medicale) utilizzato nelle macchine confezionatrici Termoformatrici e Termosigillatrici. Codifica con data di scadenza, codice a barre, codici bi-dimensionali e loghi variabili i vari lotti di produzione con estrema flessibilità e qualità di stampa, marcando il prodotto all'atto del confezionamento, direttamente in linea di produzione.

FUNZIONE DI STAMPA "MULTI-PISTA"

Il Gruppo di Stampa viene installato in posizione trasversale alla macchina. Durante la sosta per la saldatura, la testina termica stampa un testo ripetuto più volte, corrispondente al numero di "piste" da stampare. La stampa è possibile fino ad una larghezza di testo di 53 mm (modello X2) o di 107 mm (modello X4) e per una corsa totale max di 400 mm. La stampa avviene ad alta velocità e con risparmio del nastro termico (sia tra una stampa e l'altra, che tra l'ultima stampa e la prima del ciclo successivo). La corsa di ritorno della testa di stampa avviene durante il tempo di avanzamento del film della confezionatrice.

FUNZIONE DI STAMPA "DOPPIO-PASSO"

È stato progettato un dispositivo opzionale adatto a permettere la stampa a doppio-passo. Questo significa che, durante il tempo di saldatura del film, viene eseguita una prima passata di stampa e poi una seconda a distanza fissa dalla prima. SWING X2 permette quindi la stampa multipla di figure non solo nel senso trasversale, ma anche nel senso longitudinale.

CARATTERISTICHE PECULIARI DI SWING X2

- Il Gruppo di Stampa molto compatto e leggero (pesa meno di 12 kg) permette l'installazione anche nei posti più difficili. In particolare è adatto a sostituire i marcatori meccanici di vecchio tipo, dei quali ha un ingombro uguale o minore.
- Ha i vantaggi della stampa elettronica (senza uso di clichè) ed ottima qualità di stampa.
- Il costo dei nastri termici utilizzati da SWING X2 è circa la metà di quello dei foil dei marcatori a caldo.

"CONSOLE" DI IMPOSTAZIONE DEI DATI



Il display grafico a colori interattivo (touch screen) semplifica l'operazione di modifica locale dei dati (Data di scadenza, Lotto, etc.) e permette il controllo "on-line" di quello che la macchina stampa. Il testo dell'etichetta è visualizzato sullo schermo e può essere anche ingrandito (zoom). La memoria interna FLASH di grande capacità permette di conservare una grande quantità di testi di etichette contenenti anche loghi. Si interfaccia facilmente con tutti i P.C. mediante la memoria USB. I dati variabili sono tipicamente: Data scadenza, N° Lotto, N° progressivo, etc. Il testo può essere elaborato esternamente per mezzo di un software tipo "Easycode" oppure, per testi semplici, si può usare la funzione EDIT a bordo stampante.

CONFIGURAZIONI DI SISTEMA

- **Modo "datario" - Funzione EDIT locale** : Nella memoria interna della stampante sono stati preparati diversi testi standard di tipo datario (Data o data + lotto). La scelta è molto ampia e le funzioni si attivano in modo facile ed intuitivo per l'operatore. Questo permette al cliente di installare e avviare la stampante senza l'intervento di un tecnico specializzato.
- **Modo "stand-alone"**: La stampante è in grado di funzionare anche senza collegamento diretto ad un computer. I dati sono conservati in memorie non volatili. All'accensione, la macchina riparte con gli stessi dati di quando è stata spenta. Nuovi testi possono essere immessi nella stampante tramite una USB Memory Card.
- **Modo "on-line"**: Un altro modo di operare è con collegamento ad un elaboratore esterno sul quale viene installato il software EASYCODE o STARCODE oppure un software "custom" realizzato dal cliente mediante l'uso delle librerie E-LIB. Questo può avvenire in tre modalità (di serie):
 - Collegamento con rete cablata tipo Ethernet.
 - Collegamento in Wireless tipo 802-11g.
 - Collegamento Seriale tipo RS232 o RS422 verso P.L.C.

SOFTWARE PER LA GESTIONE DELLA STAMPANTE

EASYCODE è un potente software realizzato dalla EIDOS, in ambiente "Windows®" che permette l'impostazione, memorizzazione, modifica e stampa dei testi in forma facilitata e guidata per l'operatore (disponibile a diversi livelli). Trasmette, via seriale (rete o Wi-Fi), i testi dell'etichetta alla stampante collegata. La stampante si interfaccia anche con tutti gli altri principali programmi di creazione di etichette (CODESOFT®, LABELVIEW® EASYLABEL®, NICELABEL®, BARTENDER®, BARONE®) tramite un emulatore software di tipo SATO e ZEBRA.

E-LIB: Disponibilità di Librerie, da utilizzare nei Programmi-Utente, per facilitare al tecnico del software la realizzazione dell'interfacciamento della stampante al sistema informatico centrale.

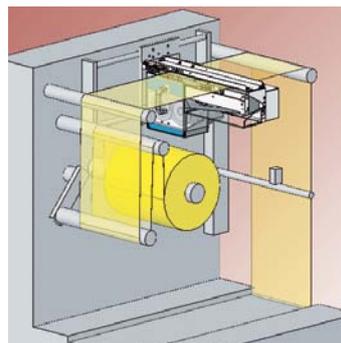
STARCODE 7®: Programma per la gestione centralizzata delle stampanti Eidos. Esso gestisce l'archivio centralizzato; monitorizza i lotti in corso e la produzione istante per istante.

PRESTAZIONI DI STAMPA

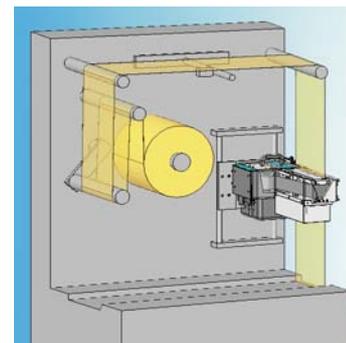
- Larghezza di stampa: 53 mm (mod. SWING X2) o 107 mm (mod. SWING X4).
- Lunghezza di stampa: fino a 400 mm.
- Massima estensione del singolo testo: 400 mm.
- Risoluzione di stampa: 12 punti/mm (300 d.p.i.)
- Velocità di stampa: fino a 220 mm/sec. con Unità Elettronica Low-Power fino a 400 mm/sec. con Unità Elettronica High-Power
- Velocità di ritorno carrello: fino a 220 mm/sec. con Unità Elettronica Low-Power fino a 500 mm/sec. con Unità Elettronica High-Power
- Numero ripetizioni di stampa: da 1 a 99
- Passo di stampa: programmabile.
- Funzione di "ribbon saving"
- Rielaborazione automatica della data di produzione, data di scadenza, ora e minuti, senza ridurre la cadenza di marcatura.

MODELLI

- SWING X2.40 - con area di stampa max 53 x 400 mm
 - SWING X4.40 - con area di stampa max 107 x 400 mm (disponibile a partire da Marzo 2012).
- Sono disponibili staffe di supporto adatte alle principali confezionatrici del mercato.



Schema di montaggio della stampante con film orizzontale.



Schema di montaggio della stampante con film verticale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TESTI STAMPABILI:

- Testi con caratteri alfanumerici: Altezza del carattere programmabile. Font: Font Arial interne; Windows true type fonts. Normal, Bold, Italic. Stampa in positivo e negativo. Simboli e caratteri Unicode nelle varie lingue (Codifica UTF-8).
- Codici a Barre: EAN-13, EAN-8, EAN-128, UPC-A, 2/5 Interleaved, Code 39, Code 128 (A,C), ITF-14, PARAF, HIBC-43, Binary.
- Codici 2D: Datamatrix, PDF417, QR-Code, Databar.
- Grafica: BMP, PNG, TIF, JPEG, PCX.
- Orientamento dei testi: nei 4 quadranti.

NASTRO A TRASFERIMENTO TERMICO:

- Nastro termico inchiostrato (rolli lunghi 1000 m) e con larghezza compresa tra 30 mm e 110 mm. Per il buon funzionamento del sistema si consiglia di impiegare nastri originali Eidos.

UNITÀ ELETTRONICA:

- Display grafico a colori TFT (touch screen da 5.7")
- Microprocessore "ARM". Tecnologia SMD con programma e testi registrati in Memorie FLASH.
- Port USB-Host per gestione della Memoria Tascabile di tipo USB da 256 MB
- Port Ethernet LAN 10/100 (di serie). Permette di collegare dispositivi Ethernet-WiFi per la connessione wireless
- Per connessione a un P.C. esterno: Interfaccia seriale RS-232 programmabile fino a 115200 baud.
- SYNC-24: segnali di sincronismo. Segnali logici completamente opto-isolati (4 ingressi e 4 uscite). Circuiti di tipo passivo (non alimentati) adatti a lavorare alla tensione di 24 Volt. Per il comando di stampa della confezionatrice e per la segnalazione delle anomalie.
- Modello LOW-POWER: per prestazioni normali.
- Modello HIGH-POWER: per alte prestazioni.

ALIMENTAZIONI ESTERNE:

- Elettrica: 220 V a.c. 50 Hz. o 110 V a.c. 60 Hz.
- Potenza: 350 VA max.
- Aria compressa: de-lubrificata, filtrata e regolata a 6 Bar.
- Consumo di picco: 10 l/min.

CONDIZIONI AMBIENTALI:

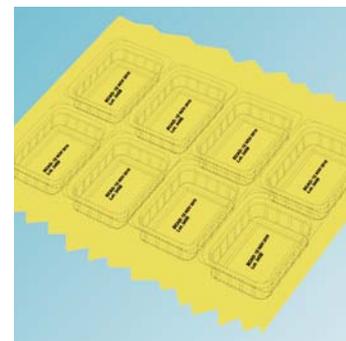
- Temperatura ambiente: da 5°C a 40°C.
- Umidità relativa: dal 10% al 70% non condensante.

NORMATIVA DI SICUREZZA:

- Il sistema è rispondente alle vigenti normative in merito alla "Sicurezza delle Macchine" e alla marcatura CE.

"MADE IN ITALY"

SWING X2 è progettata e prodotta interamente in Italia



Esempio di stampa multipista (datario)