

Swing T2



STAMPANTE A TRASFERIMENTO TERMICO PER CONFEZIONATRICI "MULTI-PISTA"

- Per montaggio trasversale su termoformatrici e termosigillatrici.
- Sostituisce i datari meccanici a costi comparabili.
- Elimina completamente il clichè e le operazioni di cambio.
- Gruppo di stampa compatto e protetto in contenitore di lamiera inox, ottimo per ambiente alimentare ed indispensabile negli ambienti umidi.

EMMETT
Printing & Labeling System

Via E. Toti, 42
75024 MONTECAGLIOSO (MT)
Tel/Fax 0835.207207 • www.emmett-service.it
e-mail: info@emmett-service.it

QUALITY MANAGEMENT
CERTIFIED BY DNV
001:2008 =

SISTEMI INTERAMENTE
PROGETTATI E
PRODOTTI IN ITALIA



SOVRA-STAMPA DI DATI VARIABILI SU FILM DI CONFEZIONAMENTO

SWING T2 è una stampante elettronica a "trasferimento termico" in grado di scrivere automaticamente e direttamente sul film plastico o cartaceo utilizzato nelle macchine confezionatrici Termoformatrici e Termosigillatrici. Codifica con data di scadenza, codice a barre o loghi variabili i vari lotti di produzione con estrema flessibilità e qualità di stampa, marcando il prodotto all'atto del confezionamento, direttamente in linea di produzione.

FUNZIONE DI STAMPA "MULTI-PISTA"

Il Gruppo di Stampa viene installato in posizione trasversale alla macchina. Durante la sosta per la saldatura, la testina termica stampa un testo ripetuto più volte, corrispondente al numero di "piste" da stampare. La stampa è possibile fino ad una larghezza di testo di 53 mm e per una corsa totale max di 520 mm (Modello **SWING T2.52**). La stampa avviene ad alta velocità e con risparmio totale del nastro termico (sia tra una stampa e l'altra, che tra l'ultima stampa e la prima del ciclo successivo). La corsa di ritorno della testa di stampa avviene durante il tempo di avanzamento del film della confezionatrice.

FUNZIONE DI STAMPA "DOPPIO-PASSO"

È stato progettato un dispositivo opzionale adatto a permettere la stampa a doppio-passo. Questo significa che, durante il tempo di saldatura del film, viene eseguita una prima passata di stampa e poi una seconda a distanza fissa dalla prima. **SWING T2** permette quindi la stampa multipla di figure non solo nel senso trasversale, ma anche nel senso longitudinale.

CARATTERISTICHE PECULIARI DI SWING T2

- Ha i vantaggi della stampa elettronica (senza uso di clichè) ed ottima qualità di stampa.
- Il Gruppo di Stampa molto compatto permette l'installazione anche nei posti più difficili. In particolare è adatto a sostituire i marcatori meccanici di vecchio tipo, dei quali ha il medesimo ingombro.
- Il contenitore in lamiera inox avvolge tutto il Gruppo, assicurando così una buona protezione dall'umidità, spruzzi d'acqua e dalla polvere. Per questo **SWING T2** è particolarmente adatta a lavorare nei caseifici e dove si confeziona cibo fresco. La consolle elettronica può essere fornita nella versione standard o nella versione "stagna" (protetta da contenitore in lamiera inox).

"CONSOLLE" DI IMPOSTAZIONE DEI DATI



Il display grafico a colori interattivo (touch screen) semplifica l'operazione di modifica locale dei dati (Data di scadenza, Lotto, etc.) e permette il controllo "on-line" di quello che la macchina stampa. Il testo dell'etichetta è visualizzato sullo schermo e può essere anche ingrandito (zoom). La memoria interna FLASH di grande capacità permette di conservare una grande quantità di testi di etichette

contenenti anche loghi. Si interfaccia facilmente con tutti i P.C. mediante la memoria USB. I dati variabili sono tipicamente: Data scadenza, N° Lotto, N° progressivo, etc. Il testo può essere elaborato esternamente per mezzo di un software tipo "Easycode".

CONFIGURAZIONI DI SISTEMA

- **Modo "datario":** Nella memoria interna della stampante sono stati preparati diversi testi standard di tipo datario (Data o data + lotto). La scelta è molto ampia e facile da operare. Questo permette al cliente di installare e avviare la stampante senza l'intervento di un tecnico specializzato.
- **Modo "stand-alone":** La stampante è in grado di operare anche senza collegamento diretto ad un computer. I dati sono conservati in memorie non volatili. All'accensione, la macchina riparte con gli stessi dati di quando è stata spenta. Nuovi testi possono essere immessi nella stampante tramite una USB Memory Card.
- **Modo "on-line":** Un altro modo di lavorare è con collegamento ad un elaboratore esterno. Questo può avvenire in tre modalità (di serie):
 - Collegamento con rete cablata tipo Ethernet.
 - Collegamento in Wireless tipo 802-11g.
 - Collegamento Seriale tipo RS232 o RS422 verso P.L.C.

SOFTWARE PER LA GESTIONE DELLA STAMPANTE

EASYCODE è un potente software realizzato dalla EIDOS, in ambiente "Windows" che permette l'impostazione, memorizzazione, modifica e stampa dei testi in forma facilitata e guidata per l'operatore (disponibile a diversi livelli). Trasmette, via seriale (rete o Wi-Fi), i testi dell'etichetta alla stampante collegata. La stampante si interfaccia anche con tutti gli altri principali programmi di creazione di etichette (CODESOFT®, LABELVIEW® EASYLABEL®, NICELABEL®, BARTENDER®, BARONE®) tramite un emulatore software di tipo SATO e ZEBRA.

E-LIB: Disponibilità di Librerie, da utilizzare nei Programmi-Utente, per facilitare al tecnico del software la realizzazione dell'interfacciamento della stampante Printess al sistema informatico centrale.

STARCODE: Programma per la gestione centralizzata delle stampanti Eidos. Esso gestisce l'archivio centralizzato; monitorizza i lotti in corso e la produzione istante per istante.

PRESTAZIONI DI STAMPA

- Larghezza di stampa: 53 mm.
- Lunghezza di stampa: fino a 300 mm o 400 mm o 520 mm a seconda del modello.
- Risoluzione di stampa: 12 punti/mm (300 d.p.i.)
- Velocità di stampa: fino a 400 mm/sec.
- Velocità di ritorno carrello: fino a 600 mm/sec.
- Numero ripetizioni di stampa: da 1 a 99
- Passo di stampa: programmabile.
- Funzione di "total ribbon saving"
- Rielaborazione automatica della data di produzione, data di scadenza, ora e minuti, senza ridurre la cadenza di marcatura.

MODELLI

- **SWING T2.30** - con area di stampa max 53 x 300 mm (per confezionatrici da fascia 320 mm).
- **SWING T2.40** - con area di stampa max 53 x 400 mm (per confezionatrici da fascia 420 mm).
- **SWING T2.52** - con area di stampa max 53 x 520 mm (per confezionatrici da fascia 520mm).

Sono disponibili staffe di supporto adatte alle principali confezionatrici del mercato. La Consolle Elettronica può essere fornita, in opzione, in contenitore di lamiera inox (Per protezione dalla umidità, spruzzi d'acqua e polvere).

CARATTERISTICHE TECNICHE

TESTI STAMPABILI:

- Testi con caratteri alfanumerici:
 - Altezza del carattere programmabile.
 - Font: Font Arial interne; Windows true type fonts. Normal, Bold, Italic.
 - Stampa in positivo e negativo.
 - Simboli e caratteri Unicode nelle varie lingue (Codifica UTF-8).
 - Codici a Barre: EAN-13, EAN-8, EAN-128, UPC-A, 2/5 Interleaved, Code 39, Code 128 (A,C), ITF-14, PARAF, HIBC-43, Binary.
 - Codici 2D: Datamatrix e PDF417.
 - Grafica: BMP, PNG, TIF, JPEG, PCX.
 - Orientamento dei testi: nei 4 quadranti.

NASTRO A TRASFERIMENTO TERMICO:

- Nastro termico inchiosttrato (rolli lunghi 500 m) e con larghezza compresa tra 30mm e 55 mm.
- Per il buon funzionamento del sistema si consiglia di impiegare nastri originali Eidos.

UNITÀ ELETTRONICA:

- Display grafico a colori TFT (touch screen da 5.7")
- Microprocessore "ARM". Tecnologia SMD con programma e testi registrati in Memorie FLASH.
- Port USB-Host per gestione della Memoria Tascabile di tipo USB da 256 MB
- Port USB-Host configurabile per connessione: Wireless 802.11g (opzionale) o Ethernet LAN 10/100 (di serie).
- Per connessione a un P.C. esterno:
 - Interfaccia seriale RS-232 programmabile fino a 115200 baud.
 - SYNC-24: segnali di sincronismo. Segnali logici completamente opto-isolati (4 ingressi e 4 uscite).
 - Circuiti di tipo passivo (non alimentati) adatti a lavorare alla tensione di 24 Volt
 - Per il comando distampa della confezionatrice e per la segnalazione delle anomalie.

ALIMENTAZIONI ESTERNE:

- Elettrica: 220 V a.c. 50 Hz. o 110 V a.c. 60 Hz.
- Potenza: 350 VA max.
- Aria compressa: de-lubrificata, filtrata e regolata a 6 Bar.
- Consumo di picco: 10 l/min.

CONDIZIONI AMBIENTALI:

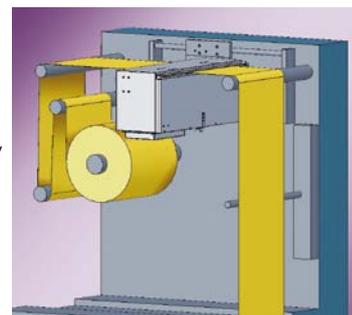
- Temperatura ambiente: da 5°C a 40°C.
- Umidità relativa: dal 10% al 70% non condensante.

NORMATIVA DI SICUREZZA:

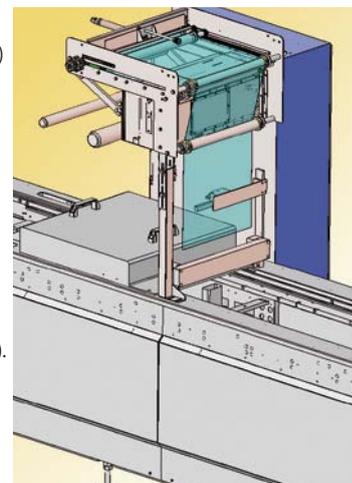
- Il sistema è rispondente alle vigenti normative in merito alla "Sicurezza delle Macchine" e alla marcatura **CE**.

"MADE IN ITALY"

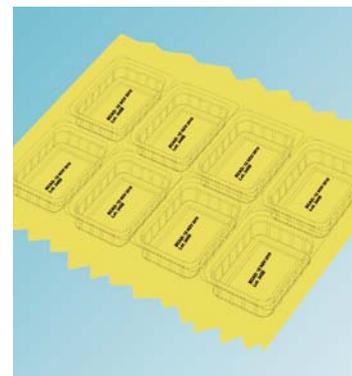
SWING T2 è progettata e prodotta interamente in Italia dalla Eidos s.p.



Schema di montaggio di SWING T2 su confezionatrice



Schema di montaggio di SWING T2 con dispositivo "doppio passo".



Esempio di stampa multipista (datario)