

# Swing 2.ce



**STAMPANTE A TRASFERIMENTO TERMICO DIRETTO  
SU FILM PLASTICI DI CONFEZIONAMENTO**

**Modello per stampa in movimento su macchine a  
funzionamento "continuo"**

**EMMETI**  
Printing & Labeling System

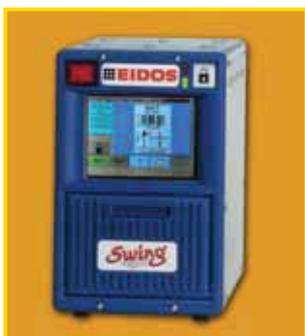
Via E. Toti, 42  
75024 MONTECAGLIOSO (MT)  
Tel/Fax 0835.207207 • [www.emmetiservice.it](http://www.emmetiservice.it)  
e-mail: [info@emmetiservice.it](mailto:info@emmetiservice.it)

## CODIFICA "FLESSIBILE" SU FILM PER MACCHINA CONFEZIONATRICE

La SWING 2.ce è una stampante elettronica a "trasferimento termico" in grado di scrivere automaticamente e direttamente sul film plastico o cartaceo usato nelle macchine confezionatrici di tipo "continuo". Essa serve a codificare, con testi, codici a barre e loghi variabili, i vari lotti di produzione con estrema flessibilità e alta qualità e velocità di stampa. La marcatura, direttamente in linea di produzione, permette di personalizzare il prodotto all'atto del confezionamento, evitando di dover tenere un grande magazzino di rotoli prestampati. Il modello SWING 2.ce è del tipo "a testa fissa" per stampa su film in movimento. Essa viene montata su macchine a confezionamento "continuo", a valle dello svolgitoro di film, e stampa in modo sincrono con la velocità della macchina. Il film viene fatto passare attorno al rullo di stampa (completo di dispositivo "encoder").

## EVOLUZIONE DEL MODELLO

Il modello SWING 2.ce è l'evoluzione del precedente SWING 2.cx. Il gruppo di stampa è stato semplificato e irrobustito, senza perdere niente delle ottime prestazioni. È stato eliminato il coperchio porta rotoli di nastro. Il coperchio era nato per semplificare l'operazione di cambio nastro. Nella nuova SWING 2.ce questa semplificazione è stata ottenuta per un'altra via, studiando una configurazione di passaggio-nastro estremamente facilitata. Manovrando una levetta è possibile aprire tutti i passaggi-nastro. Si infila il nuovo rotolo e con una sola mano si passa il nastro entro un percorso lineare. Il nastro viene poi fermato sul rocchetto di riavvolgimento che è già predisposto con base autoadesiva. Al termine del passaggio nastro, si richiude la levetta e la stampante automaticamente fa avanzare il nastro eliminando le pieghe e portandolo in posizione di lavoro. Questa operazione richiede non più di mezzo minuto. La SWING 2.ce permette di montare rotoli di nastro da 1000 metri di lunghezza al fine di ottenere una lunga autonomia e richiedere un ridotto numero di cambi-nastro. Per le installazioni su macchina confezionatrice dove la stampante viene montata in posizione non comodamente raggiungibile dall'operatore, è stato progettato uno speciale supporto con maniglia, che permette di portare la stampante frontalmente all'operatore. Dopo il cambio-nastro, la stampante dovrà essere spinta in posizione di lavoro. Un sensore verifica che la stampante sia stata riposizionata correttamente.



## "CONSOLE" DI IMPOSTAZIONE DEI DATI

Il display grafico a colori interattivo (touch screen) semplifica l'operazione di modifica locale dei dati e permette il controllo "on-line" di quello che la macchina stampa. Il testo dell'etichetta è visualizzato sullo schermo e può essere anche ingrandito (zoom). La memoria interna FLASH di grande capacità permette di conservare una grande quantità di testi di etichette contenenti anche loghi. Se serve aumentare la disponibilità di memoria locale e anche trasferire facilmente i testi dal PC alla stampante, è disponibile una memoria tipo USB-Memory-Card da 128 MB. I dati da impostare da operatore sono tipicamente:

- Dati Variabili (N° Lotto, N° progressivo, etc).
- Parametri Stampante.

Il testo viene normalmente elaborato esternamente per mezzo di un programma software tipo "Easycode".

## CONFIGURAZIONI DI SISTEMA

- **Modo "stand-alone"**: la stampante è in grado di operare anche senza collegamento diretto ad un computer. I dati sono conservati in memorie non volatili. All'accensione, la macchina riparte con gli stessi dati di quando è stata spenta. Nuovi testi possono essere immessi nella stampante tramite una USB Memory Card.
- **Modo "on-line"**: l'altro modo di lavorare è con collegamento ad un elaboratore esterno. Questo può avvenire in tre modalità:
  - Collegamento Seriale tipo RS232 o RS422 verso PLC.
  - Collegamento con rete cablata tipo Ethernet.
  - Collegamento in Wireless tipo 802-11g.

## SOFTWARE PER LA GESTIONE DELLA STAMPANTE

**EASYCODE®**: è un potente programma software realizzato dalla EIDOS, in ambiente Windows® che permette l'impostazione, memorizzazione, modifica e stampa dei testi in forma facilitata e guidata per l'operatore (disponibile a diversi livelli).

Trasmette i testi etichetta e i parametri di lavoro fino a 4 stampanti in parallelo. La stampante si interfaccia anche con tutti gli altri principali programmi di creazione di etichette (CODESOFT®, LABELVIEW®, EASYLABEL®, NICELABEL®, BARTENDER®, BARONE®) tramite un programma di emulazione.

**E-LIB**: disponibilità di Librerie, da utilizzare nei Programmi-Utente, per facilitare al tecnico del software la realizzazione dell'interfacciamento della stampante al sistema informatico centrale.

**STARCODE**: programma per la gestione centralizzata delle stampanti Eidos. Esso gestisce l'archivio centralizzato; monitorizza i lotti in corso e la produzione istante per istante.

## PRESTAZIONI DI STAMPA

- Risoluzione: 12 punti/mm (300 dpi).
- Area di stampa max: 53 x 300 mm. A richiesta viene fornita una versione con testina di stampa stretta pe run'area di 32 x 300 mm.
- Velocità di stampa: da 10 a 750 mm/s in modalità standard, estesa a 1.000 mm/s in modalità "GEAR-MODE" (con scorrimento del nastro termico).
- Cadenza di stampa: con testo lungo 25 mm max 300 stampe/min (a velocità di 700 mm/s e massimo "ribbon saving").
- Funzione di "Total Ribbon Saving". Un ulteriore risparmio del 25% o del 50% è ottenibile in modalità "GEAR-MODE".
- Stampa longitudinale della data di scadenza con metodo "TWILL" di sfruttamento totale della larghezza del nastro termico.
- Rielaborazione automatica della data, dell'ora e minuti senza ridurre la cadenza di marcatura.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### TESTI STAMPABILI

- Testi con caratteri alfanumerici: altezza del carattere programmabile.
- Font: font Arial interne; Windows true type fonts. Normal, Bold, Italic. Stampa in positivo e negativo.
- Codici a Barre: EAN-13, EAN-8, EAN-128, UPC-A, 2/5 Interleaved, Code 39, Code 128 (A,C), ITF-14, PARAF, HIBC-43, Binary.
- Codici 2D: Matrix e PDF417.
- Grafica: trasmissione tipo "Bit-Image" Bianco/Nero con compressione Eidos per il migliore sfruttamento della memoria.
- Orientamento dei testi: nei 4 quadranti.



### UNITÀ ELETTRONICA

- Display grafico a touch screen da 5.7".
- Microprocessore "ARM". Tecnologia SMD con programma e testi registrati in Memorie FLASH.
- Port USB-Host per gestione della Memoria Tascabile di tipo USB da 128 MB.
- Port USB-Host configurabile per connessione: Wireless 802.11g o Ethernet.
- Per connessione a un PC esterno:
  - Interfaccia seriale RS-232 programmabile fino a 115200 baud.
  - Dispositivo Port USB-Device.
- SYNC-24: segnali di sincronismo. Segnali logici completamente opto-isolati (4 ingressi e 4 uscite). Circuiti di tipo passivo (non alimentati) adatti a lavorare alla tensione di 24 Volt.

### GRUPPO DI STAMPA

• Costruzione meccanica estremamente robusta ed affidabile anche ad alte cadenze. Sistema di passaggio nastro molto facilitato (con apertura automatica dei passaggi stretti). Il gruppo è provvisto anche di coperchio protettivo trasparente.

### MATERIALE DI CONSUMO

- Nastro termico inchiostroato confezionato in rotoli lunghi fino a 1.000 m (lunga autonomia) e con larghezza compresa tra 20 e 55 mm.

### ALIMENTAZIONI ESTERNE

- Elettrica: 220 V ca 50 Hz o 110 V ca 60 Hz (Auto-ranging).
- Potenza: 350 VA max.
- Aria compressa: de-lubrificata, filtrata e regolata tra 2,5 e 4 Bar.
- Consumo di picco: 10 l/min.

### CONDIZIONI AMBIENTALI

- Temperatura ambiente: da 5°C a 40°C.
- Umidità relativa: dal 10% al 70% non condensante.

### MODELLI

- Modello Destro: SWING 2.ce.RH.
- Modello Sinistro: SWING 2.ce.LH.



### SUPPORTI STANDARD A PORTALE

- Vari modelli per larghezze di film fino a 600, 800 o 1.000 mm.

### NORMATIVA DI SICUREZZA

Il sistema è rispondente alle vigenti normative in merito alla "Sicurezza delle Macchine" e alla marcatura CE.

### MADE IN ITALY

La SWING 2.ce è progettata e prodotta interamente in Italia



Via E. Toti, 42  
75024 MONTESCAGLIOSO (MT)  
Tel/Fax 0835.207207 • [www.emmetiservice.it](http://www.emmetiservice.it)  
e-mail: [info@emmetiservice.it](mailto:info@emmetiservice.it)